

Případová studie

PHARMIX, s.r.o. patří mezi přední české výrobce a dodavatele nerezových strojů a zařízení pro farmaceutický, potravinářský a chemický průmysl.

Pharmix se zaměřuje na:

- Míchací zařízení pro sypké a kapalné materiály
- Granulační a separační technologie
- Sušárny a sušicí zařízení
- Skladovací a transportní systémy
- Tlakové nádoby a autoklávy
- Výrobu specifických zařízení na zakázku



Problémy

Společnost Pharmix, s.r.o. čelila potřebě modernizovat a rozšířit výrobní kapacity pro zpracování nerezových materiálů, zejména pro výrobu tlakových nádob a míchacích zařízení. Klíčové bylo precizní opracování komponentů a schopnost vyrábět dle přísných farmaceutických a potravinářských standardů.

Typy obrábění a technologie:

- Různé typy CNC obrábění – soustružení, frézování, vrtání
- Řezání vodním paprskem
- Svařování nerezových ocelí
- Výroba tlakových nádob – certifikováno dle PED (do 100 barů)



Řešení

Pharmix nasadil dva vertikální CNC soustruhy VLC (až do průměru upínací desky 2500 mm) a jeden horizontální manuální soustruh HLM. Díky jejich robustní konstrukci a vysoké přesnosti dnes firma spolehlivě splňuje i ty nejpřísnější požadavky farmaceutických norem při výrobě nerezových zařízení.